

# Дайджест по горно- металлургическому комплексу за январь-ноябрь 2016 г.



## Динамика объемов производства ГМК, млрд. тенге

Тенденция роста в производстве ГМК в январе-ноябре 2016 г.



**ИФО за 11 мес. 2016г/  
11 мес. 2015г:**

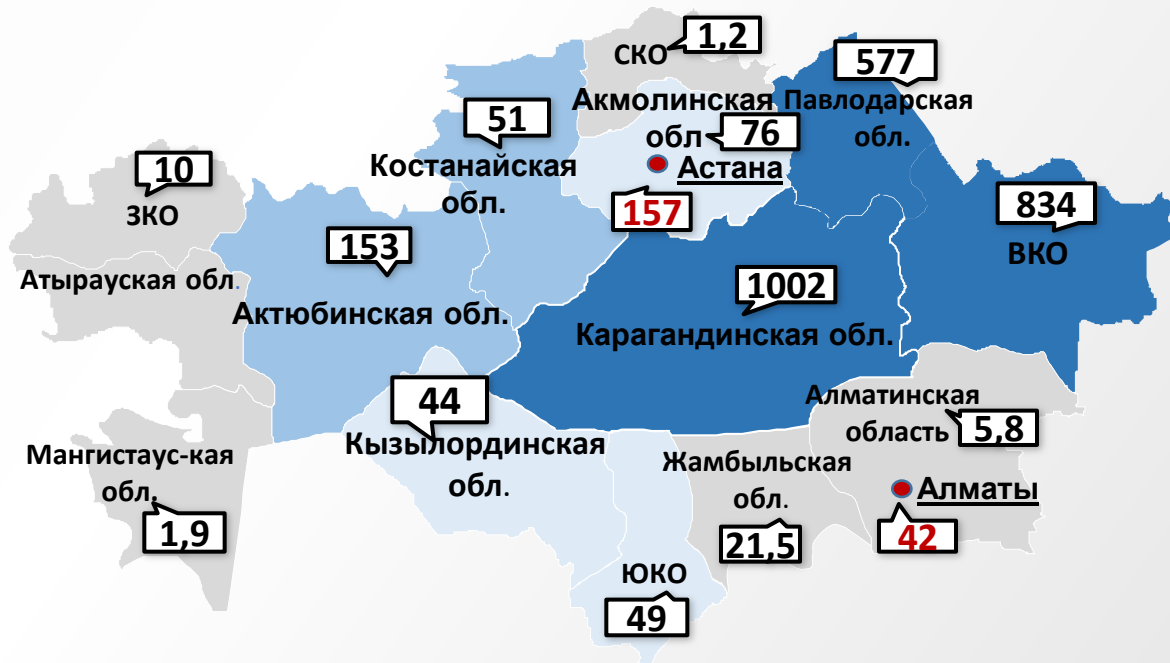
металлических руд – 104,2%  
железных руд – 86,8%  
руд цветных металлов – 108,1%  
металлургия – 106,8%  
черная металлургия – 103,5%  
цветная металлургия – 108,8%

### Комментарии:

Рост **горно-металлургического комплекса** обеспечен за счет роста добычи медных руд в KAZ Minerals Plc, добычи свинцово-цинковых руд в ТОО «Казцинк», стали и плоского проката в АО «АрселорМиттал Темиртау» и выпуском ж/д рельсов в ТОО «АРБЗ». А также с увеличением объемов отдельных видов продукции у других крупных производителей в результате повышения конкурентоспособности за счет девальвации национальной валюты.

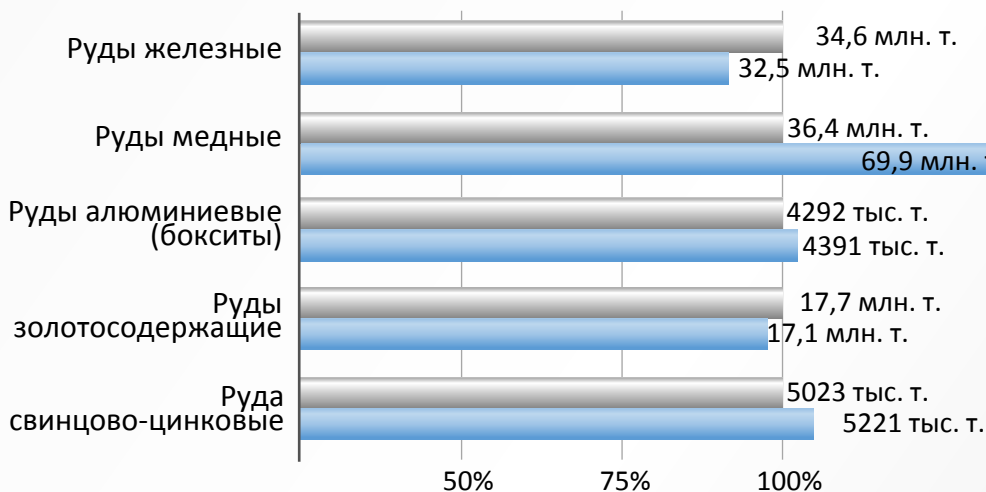
## Объем производства металлургической промышленности в разрезе регионов за январь-ноябрь 2016 г., млрд. тенге

Концентрация отрасли в трех регионах: Карагандинской, Павлодарской и ВКО

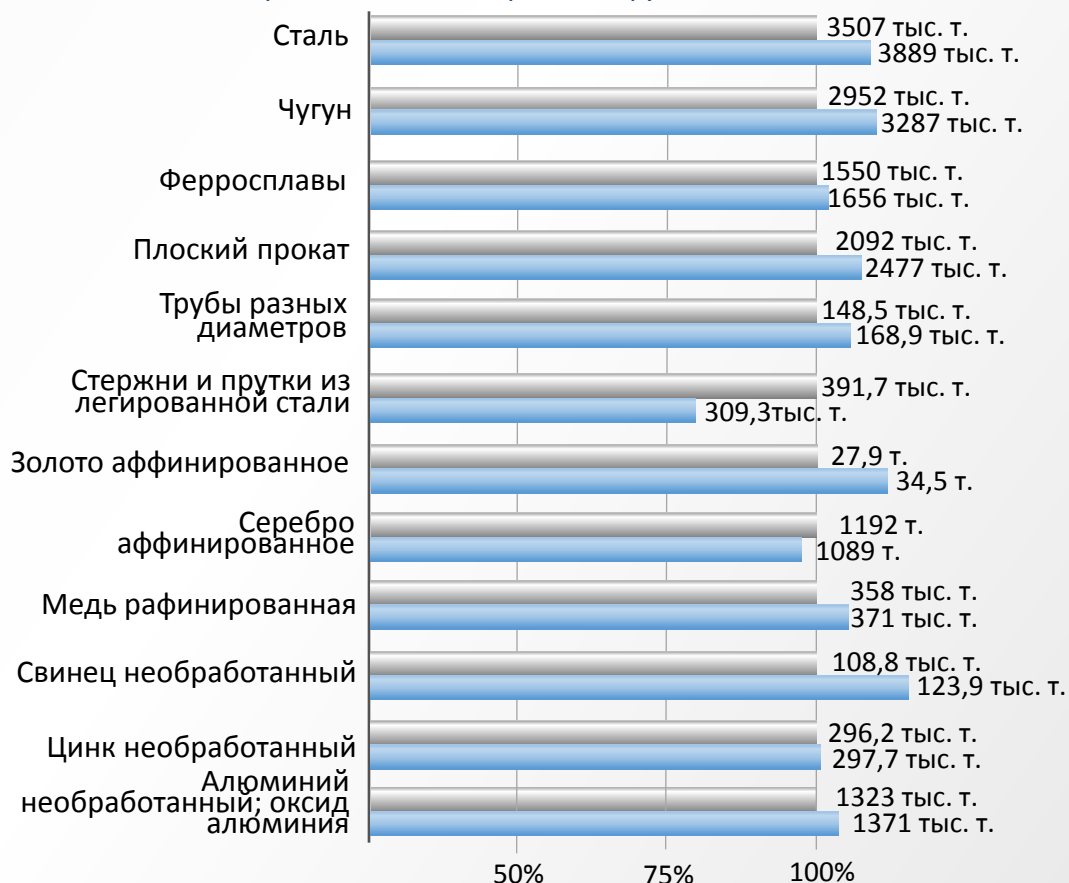


## Объем производства основных видов продукции ГМК за январь-ноябрь 2016 г. в сравнении с аналогичным периодом 2015 г.

*Увеличение добычи алюминиевых, свинцово-цинковых, медных руд и резкое снижение железных руд*



*Рост производства стали, чугуна, меди, свинца и снижение производства стержни и прутки из лег. стали*

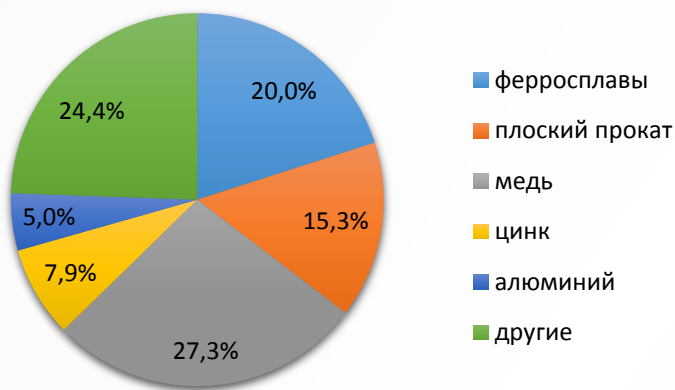


■ январь-ноябрь 2015 (100%)  
■ январь-ноябрь 2016

## Экспорт

**Экспорт продукции ГМК** за январь-октябрь 2016 года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года снизился на 1,3% и составил 6451 млн. долл. США. Снижение зафиксировано за счет железной руды, а также из-за падения стоимости основных видов продукции в долл. США за первые три квартала

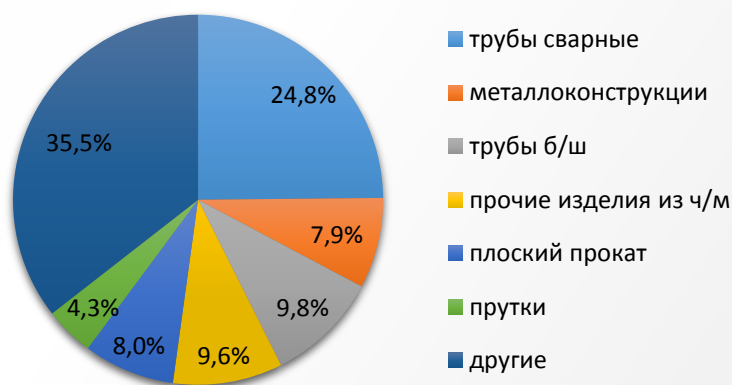
**В структуре экспорта металлургической промышленности** за январь-октябрь 2016 год преобладают медь рафинированная – 27,3%, ферросплавы – 20%, плоский прокат – 15,3%, цинк необработанный – 7,9% и алюминий необработанный – 5%.



## Импорт

**Импорт продукции ГМК** за январь-октябрь 2016 года по сравнению с аналогичным периодом прошлого года снизился на 18,2% и составил 3034 млн. долл. США, что связано с сокращением импорта полуфабрикатов и прутков из железа или стали.

**В структуре импорта металлургической промышленности** за январь-сентябрь 2016 год преобладают трубы сварные – 24,8%, трубы бесшовные – 9,8%, металлоконструкции – 7,9%, плоский прокат – 8%, изделия прочие из черных металлов – 9,6% и прутки – 4,3%.



## Актогай дал годовой план меди



Председатель правления группы KAZ Minerals PLC Олег Новачук сообщил на пресс-конференции, что на

месторождении Актогай в Восточно-Казахстанской области уже выполнен ранее поставленный план по производству 15 тыс. тонн катодной меди в 2016 году.

Второй стадией этого проекта является строительство фабрики по переработке сульфидной руды. Тестирование и пусконаладочные работы на Актогайской обогатительной фабрике по переработке сульфидной руды были начаты в ходе телемоста с президентом РК Нурсултаном Назарбаевым 6 декабря. Производство товарного медного концентрата из сульфидной руды Актогайского месторождения ожидается в конце первого квартала 2017 года. В компании обещают объявить плановые показатели на 2017 год в годовом отчете группы 23 февраля 2017 года.

Кроме этого, на 100% доведены мощность киргизского дивизиона медного производства «Бозымчак»

*Источник: ABCTV.KZ*

## ТОО «Оркен» вновь запустило программу дефосфоризации железорудного концентрата на лисаковском месторождении

Отладить данную технологию не удается уже более 10 лет. По этой причине предприятие ежегодно теряет объемы продаж. По плану отгрузки на 2016 год лисаковский филиал ТОО «Оркен» должен был отправить в адрес потребителя — АО «АрселорМиттал Темиртау» - 1,15 млн тонн железорудного концентрата. Однако по данным на 1 декабря, предоставленным

пресс-службой компании, фактический объем отгрузки составил 683 тыс. тонн или 56,9% от плана. По данным ТОО «Оркен», содержание фосфора в лисаковском концентрате составляет 0,7-0,8%. «Данный элемент оказывает негативное влияние на металлургический процесс в целом.

Сегодня к решению проблемы подключили Карагандинский химико-металлургический институт им. Бардина и ТОО «Outotec» (мировой лидер в поставках технических решений для ГМК предприятий). По информации АМТ, лабораторные испытания по ряду предложенных учеными технологий уже проведены. На данный момент рассматривается предложение карагандинского института по устройству комплекса полупромышленного испытания «Технологии термоманитного обогащения и дефосфорации концентрата». Как подчеркивают в АМТ, только после проведения полупромышленных испытаний можно будет говорить о перспективах использования предложенных разработок.

*Источник: ABCTV.KZ*

## В Казахстане будут разрабатываться алюминиевые наносплавы



Компания Ocsial (г. Новосибирск) и Forwill Group подписали меморандум о сотрудничестве в сфере

разработки новых материалов с уникальными свойствами. Работы будут вестись на строящемся в Казахстане заводе по переработке алюминия.

По сообщению председателя совета директоров Forwill Group, речь идет о создании на базе завода специальной лаборатории для разработки наносплавов.

Ожидается, что новые сплавы можно будет использовать в различных отраслях, в т.ч. при производстве алюминиевых изделий на самом заводе.

*Источник: metalinfo.ru*



## Энергозатраты на литье стали можно уменьшить на 300%



Производство стали может стать существенно дешевле, утверждают ученые Университета Уорика.

Профессор Клэр Дэвис и его коллеги из проекта ASSURE2 разработали технологию ленточного литья, требующую существенно меньше энергозатрат, по сравнению с обычными методами, поскольку в результате получается заготовка, требующая минимальных усилий по последующей обработке.

Также новая технология эффективна потому, что сводит к минимуму или полностью снимает необходимость во втором обжиге, что значительно снижает затраты.

И последнее, но не менее важное: существуют типы высококачественной стали, которые пользуются спросом, но обычные технологии не в состоянии их произвести. А ленточное литье, утверждает профессор Дэвис, может тут помочь. Сюда относятся ТВИП-стали и ТРИП-стали, в два раза более прочные и в три раза более пластичные, чем обычные.

Ученые смогли продемонстрировать преимущества нового технологического процесса, при котором повышается скорость охлаждения, по сравнению с традиционным литьем заготовок, а также сокращается размер зерна в высококачественной стали.

*Источник: hightech.fm*

## Спрос на медь растет быстрее, чем ожидалось



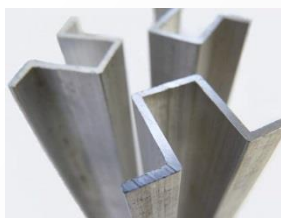
На мировом рынке меди сейчас происходят изменения, которые приведут к «бычьему» тренду

в 2017 г., прогнозируют аналитики банка Goldman Sachs. «Рост спроса оказался гораздо сильнее, чем мы ожидали и, похоже, он абсорбирует большую часть «стены поставок», которая могла бы оказать давление на цены в конце 2016 – начале 2017 гг.» - сообщается в аналитической записке Goldman Sachs.

В ближайшие полгода Goldman Sachs ожидает подорожание меди до \$6,2 тыс. за 1 т, хотя ранее прогнозировался подъем до \$4,8 тыс. Дефицит меди в 2017 г. может составить около 180 тыс. т против предполагавшихся 360 тыс. т.

*Источник: metalinfo.ru*

## Европа с беспокойством смотрит на Китай



Вследствие наличия в Китае избыточных мощностей, давящих на мировые цены на алюминий, страдает немало европейских компаний.

Избыточные мощности в КНР могут поставить под угрозу само существование алюминиевой индустрии Европы, как это имеет место в случае цветной металлургии. Мощностей в Китае достаточно, чтобы полностью удовлетворить потребности Европы. Тем не менее производство алюминия в нем массово растет, превысив уже в пять раз объем выпуска в Европе.

Согласно оценкам Wirtschaftsvereinigung Metalle, в 2015 г. в Китае было сделано 31,7 млн т первичного алюминия, в Европе – 7,6 млн т.

*Источник: metalinfo.ru*